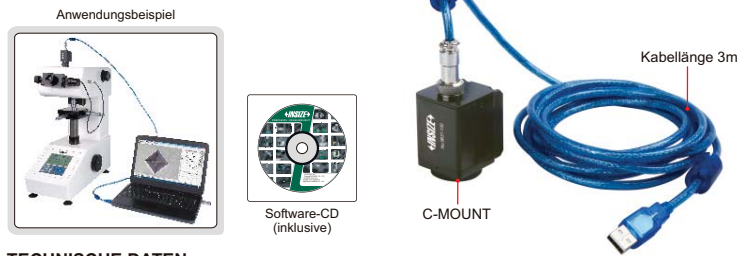


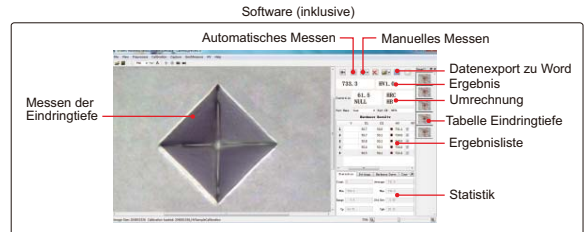
VICKERS HÄRTE KAMERAMESSSYSTEM Best.-Nr.: 9631-130



- Anschließbar an Computer (USB-Schnittstelle)
- Messen der Eindringtiefe erfolgt automatisch oder manuell
- Mehrere Messungen zur Ermittlung des Durchschnittswertes, des Max. und Min. Wertes
- Untere und obere Grenzwerte mit Bewertung
- Messergebnisse können umgerechnet werden in HRA, HRB, HRC, HRD, HRE, HRF, HRG, HRK, HR15T/30T/45T,
- HR15N/30N/45N, HK, HV, HB, HS, HSD
- Kalibrierung mit Härtevergleichsplatte
Messergebnisse können zu Excel oder Word exportiert werden

TECHNISCHE DATEN

Sensor	1/2" CMOS
Pixel	1,3M (Auflösung 1280×1024)
Auflösung Härtemessung	0,1HV
Auflösung Längenmessung	0,1µm
Genauigkeit der Härtemessung	±3%
Prüfkraft	0,01; 0,025; 0,05; 0,1; 0,2; 0,3; 0,5; 1; 2; 2,5; 3; 5; 10; 20; 30; 50; 100kgf
Abmessungen	36×33×32mm
Gewicht	500g



STANDARD LIEFERUMFANG

Kameramesssystem	1 Stück
USB-Dongle	1 Stück
USB-Kabel und Software-CD	1 Stück



ULTRASCHALL HÄRTEPRÜFGERÄT Best.-Nr.: ISHU-330

HÄRTEVERGLEICHSPLATZEN
SIND OPTIONALES ZUBEHÖR

DATENAUSGANG



- Kleiner Eindruckbereich
- Keine Beeinflussung der Prüfkraft und Prüfzeit durch den Bediener
- Schnelltest, nur 2 Sekunden
- Mittelwert und Statistik Prüfmodus
- Speicher für 1024 Messergebnisse zur Ansicht und Datenausgabe
- Automatisches Ausschalten bei Nichtbenutzung
- Staub- und wassergeschützt



Benutzerdefinierte Härteskala	Benutzerspezifisch - Material				
	Stahl	Stahllegierung	Rostfreier Stahl	Aluminium	UT
HRC	█				
HB	█				
HV	█				
H1					

BACK SELECT

Material und Härteskala auswählen, zugehörige Härteprüfplatte oder Kalibrierwerkstück benutzen (Kalibrierung von HRC, HB und HV für Stahl ist voreingestellt, Kalibrierung ist nur erforderlich für die Benutzung anderer Materialien und Härteskalen)

TECHNISCHE DATEN DES GRUNDGERÄTES

Härteskala	HV, HB, HRC, MPa	
Messbereich	100-940HV, 80-650HB, 20-70HRC, 370-1740MPa	
Auflösung	1HV, 1HB, 0,1HRC, 1MPa	
Genauigkeit	HB	±3%
	HV	±3%
	HRC	±1,5%
Datenausgang	USB	
Betriebstemperatur	-20°C - +40°C	
Stromversorgung	Wiederaufladbare Batterie, fest eingebaut	
Abmessungen des Härteprüfgerätes	120×60×25mm	
Gewicht des Härteprüfgerätes	200g	



Prüfen von Zylinderräumen (Abdeckung entfernen)



Prüfen von Zylinderräumen (mit V-Prisma auf der Abdeckung)



Prüfen von flachen Oberflächen mit Abdeckung



Software-CD (inklusive)

Anwendung:

1. Für Stahl, Nichteisen-Metalle und Legierungen
2. Prüfen der Härte von gehärteten Oberflächen (aufgeholt, nitriert, hochfrequenzgehärtet, usw.) und beschichteten (verchromten) Oberflächen
3. Geeignet für dünnwandige Werkstücke oder Werkstückkanten
4. Geeignet für kleine Messbereiche, wie z.B. an Kreisbögen, konischen Oberflächen und komplexen Geometrien
5. Geeignet für kleine oder leichte Werkstücke
6. Geeignet für kleine Zwischenräume, wie z.B. Nuten und Sacklöcher
7. Große Werkstücke können in jeder Richtung geprüft werden
8. Geeignet für raue Oberflächen

STANDARD LIEFERUMFANG

Härteprüfgerät	1 Stück
Messtaster A	1 Stück
Wiederaufladbare Batterie	2 Stück
Ladegerät	1 Stück
USB-Anschlußkabel und Software	1 Stück

TECHNISCHE DATEN MESSTASTER

Typ	A (Standard)	B (optional)
Prüflast	50N	10N (kleine Messkraft)
Anwendung	allgm. Anwendung	Beschichtung
Max. Rauheit des Werkstückes (Ra)	2,5µm	1,5µm
Min. Gewicht des Werkstückes (direkte Messung)	0,1kg *	0,1kg *
Min. Dicke des Werkstückes (direkte Messung)	1mm *	1mm *
Min. Radius des Werkstückes	5mm	5mm
Min. Dicke der Härteschicht oder Beschichtung	0,1mm	0,03mm
Minimale Prüffläche	Ø1mm	Ø1mm
Abmessungen und Gewicht des Messtasters	140×Ø37mm, 271g	145×Ø37mm, 271g

OPTIONALES ZUBEHÖR

Messtaster B	ISHU-460-B
Kopplungsmittel	ISH-COULPLANT
Härtevergleichsplatte HRC20-30	ISH-BHRC1
Härtevergleichsplatte HRC45-50	ISH-BHRC2
Härtevergleichsplatte HRC60-65	ISH-BHRC3
Härtevergleichsplatte 150-250HV5	ISH-BHV5A
Härtevergleichsplatte 400-500HV5	ISH-BHV5B
Härtevergleichsplatte 650-750HV5	ISH-BHV5C
Härtevergleichsplatte 75-125HBW10/1000	ISH-BHB10A
Härtevergleichsplatte 175-250HBW10/3000	ISH-BHB10B
Härtevergleichsplatte 400-500HBW10/3000	ISH-BHB10C

*Im Fall das Gewicht oder die Größe des Werkstückes kleiner sind als gefordert, dann sollte das Werkstück in einer stabilen Halterung eingespannt oder mit einem stabilen Support verbunden werden.